

#### Ausführung:

- Gehäuse, Deckel und Innengehäuse aus verstärktem Polyamid, Membrane aus Naturkautschuk
- Integriertes Rückschlagventil
- Schalter für die Wiederinbetriebnahme nach Störung
- Mit Steckdose und Manometer, Anschlusssteile optional mit Messingverschraubungen G1 (Typ B)
- Verkabelt: 1,5 m Kabel mit Stecker (Kabeltyp: H05 RR-F)

#### Einsatzgebiete:

- Elektronischer Schaltautomat zur Steuerung von Pumpen für Regenwassernutzung, Wasserversorgung und Beregnung bei Hausanlagen: Beim Öffnen eines Verbrauchers schaltet die Pumpe automatisch ein. Sind alle Verbraucher geschlossen, schaltet die Pumpe automatisch ab
- Für klares bis leicht verschmutztes Wasser ohne aggressive und abrasive Bestandteile



#### Produktvorteile:

- wartungsfrei - Druckschläge werden durch Federkraft kompensiert
- Trockenlaufschutz schaltet die Pumpe bei Wassermangel automatisch ab
- mit drei automatischen Wiederanlaufversuchen nach Trockenlaufabschaltung
- Anzeige der Betriebszustände durch LED
- Manometer zur Druckanzeige
- Einschaltdruck variabel
- strömungsoptimierte Wasserführung („gerader Durchgang“) - eingebautes Rückschlagventil
- Messingverschraubung

#### Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	In [A]	Qmax [m <sup>3</sup> /h]	DA	Gewicht [kg]
19070	230	10	10	1" AG	2

#### Abmessungen:

