

Ausführung:

- Zwei normal- bzw. selbstansaugende, wartungsfreie, mehrstufige, horizontale Kreiselpumpen der CPS 15/25-Baureihe
- Elektronische Drehzahlregelung zur Druckkonstanthaltung mit wechselseitigen Anlauf und Spitzenlastschaltung der Pumpen
- Trockenlaufschutz und Motorschutzschaltung
- Funktionsprüfung der einzelnen Pumpen möglich
- Potentialfreier Ausgang für Fehlermeldung
- Sammelrohr 1½" mit Innengewinde
- Ausdehnungsgefäß durchströmt, 18 l, PN 10 aus Stahl lackiert
- Saug- und Druckgehäuse aus Alpha-Messing
- Pumpengehäuse und Laufräder aus Edelstahl 1.4301
- Welle aus Edelstahl 1.4021
- Gleitringdichtung aus Kohle + Keramik
- Leiträder aus Spezial-Noryl®
- Motorgehäuse aus Leichtmetall L-2521
- Gehäuse Speedmatic aus Kunststoff



Produktvorteile:

- höchste Sicherheit für die Pumpen durch integrierten Trockenlaufschutz
- wartungsfrei - Druckschläge werden durch Membrandruckbehalter kompensiert
- sehr leiser, ruhiger Lauf
- Motorlager mit lebenslanger Schmierung
- korrosionsfest und zuverlässig
- hoher Wirkungsgrad - energiesparender Betrieb
- Plug & Play (steckerfertig konfektioniert, komplett montiert auf Bodenplatte)

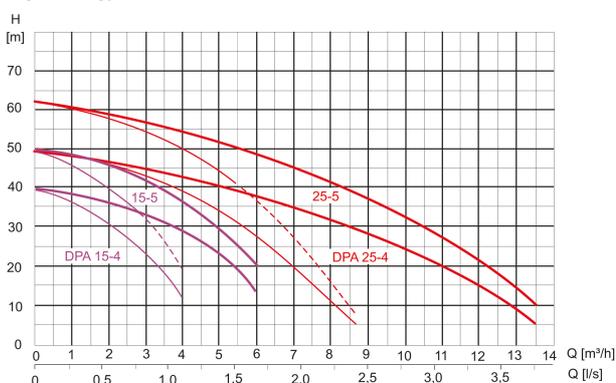
Einsatzgebiete:

- Für Regenwassernutzung bei Großanlagen z. B. Mehrfamilienhäusern, Schulen, Bürogebäuden und in der Industrie
- Zur Hauswasserversorgung, Druckerhöhung und Beregnung
- Klares bis leicht verschmutztes Wasser ohne aggressive und abrasive Bestandteile
- Für Dauerbetrieb geeignet

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	DA	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
19399	1~230/3~230	2x1100	2850	6	50	1 1/2" AG	780	433	1210	0

Kennlinie:



Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	Edelstahl 1.4301
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung Kohle/Keramik/Viton
Werkstoff Motorgehäuse:	Leichtmetall L-2521
Werkstoff Pumpengehäuse:	Edelstahl 1.4301
Werkstoff Motorwelle:	Edelstahl 1.4401

Abmessungen:

